





PF1004A

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo		
Applicazione settore	es. nella realizzazione di facciate		
Superficie	liscio		
Brillantezza	Lucido		
Andamento	buono		
Stabilità in forno a gas	ottimo		
Approvazioni	 GSB Florida 1 141 c	 Qualicoat P-1108	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliesteri		
Colore	Tutte le sfumature comuni		
Brillantezza	Lucido	75-90 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità		Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.		
Spessore dello strato consigliato	70-90 µm		
Quantità di applicazione	circa 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm		teorico



PF1004A

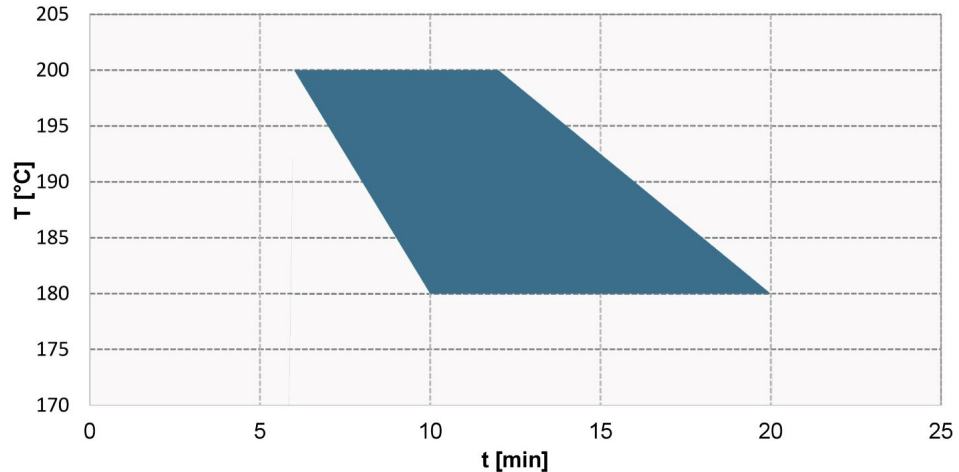
FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Lavorazione e Lavorazione

Corona, Tribo

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.
Finestra di cottura testata nel colore RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

Prove meccaniche

Descrizione del campione

Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1004ARG910.

Prova di quadrettatura

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



PF1004A

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Prova di coppettazione	>5 mm	DIN EN ISO 1520
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	<=5 mm	DIN EN ISO 1519
Test d'impatto	>29 inch/lb (inverso)	ASTM D2794

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1004ARG910		
Condensa continua	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Atmosfera artificiale contenente SO2	Durata dello stres	30 cicli con 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	taglio di distacc	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	grado di delaminazione	50 % dL*	DIN EN ISO 4628-5
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.