

**WK4968HRU905****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Opis produktu**

Technologia produktowa	katodowy lakier dwukomponentowy
Zastosowanie branża	np. w branży malowanie usługowe
Właściwość	Aplikacja grubowarstwowa
Rodzaj pasty	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica epoksydowa	
Gęstość	1,0 - 1,3 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	43-47 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	50-70 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Stosunek mieszania	Produkty WK4035 : WK4968 udziały wagowe 4:1	
Wartość pH	5,0-6,5	DIN 19260
Przewodność	1000-1600 μS/cm	
Części stałe	17-19 %	DIN EN ISO 3251
Zawartość rozpuszczalników organicznych	1,5-3,0 %	
Temperatura kąpieli	30-32 °C	
Czas malowania	120-240 sek.	
Napięcie rozdzielcze	200-350 Volty	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 1

Data aktualizacji: 23 lip 2024

Wydrukowano dnia: 23 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4968HRU905

FREIOTHERM-KTL-Automotive

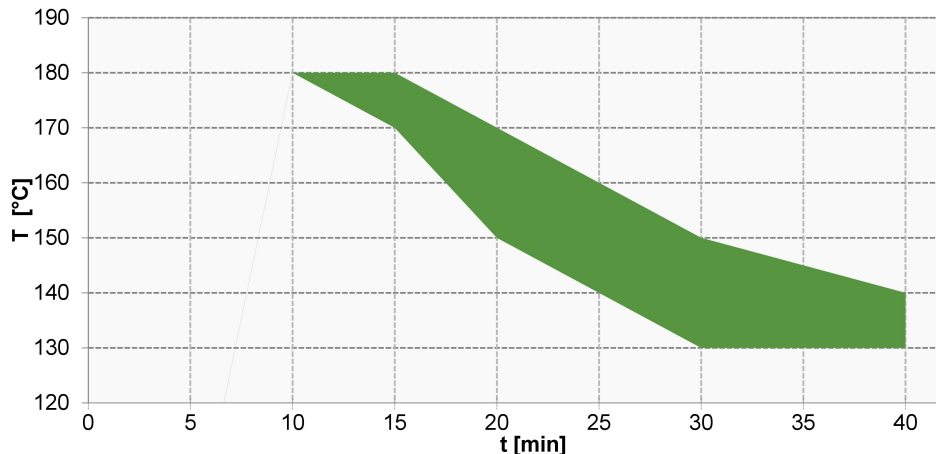
Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpielii, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

**WK4968HRU905****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Testy mechaniczne**

Test siatki nacięć	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test bańki	6 mm	DIN EN ISO 1520
Test gięcia na trzpieniu cylindryczny	10 mm	DIN EN ISO 1519

Testy klimatyczne

Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgłę solnej	Czas trwania stres	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	cięcie oderwani	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test zmian klimatu	Czas trwania stres	10 Cykle	DIN EN ISO 11997-1 Cykl B
	obszar stopnia bąbelkowego	<1(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
---------------------	---

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.