



UR1025Z_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lak boja

Opis proizvoda

| | |
|-----------------------|---|
| Tehnologija proizvoda | 2K premaz na bazi otapala |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata |
| Upotreba | za unutrašnju i vanjsku primjenu |
| Otpornost na blokade | dobro |
| Podlaga | čelik, pocinčani čelik |

Opšta svojstva proizvoda

| | | |
|------------------------------|---|-----------|
| Osnova vezivnog sredstva | Akrilna smola | |
| Ton boje | prema RAL 840 HR druge nijanse na upit | |
| Stupanj sjaja | prema direktivi kupca | |
| Viskozitet | Vrijeme protoka 45-55 sek., 4 mm protočna čašica | DIN 53211 |
| Gustoća | 1,5-1,6 g/ml nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Suha tvar | 74-75 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Volumen tvdih djelica | 56,5-58,0 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1025ZS3103. | |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | |

Upotreba i prerada

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Pretpriprema | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| Prijedlog postavljanja | Podlaga | Na cink fosfatiranom čeličnom limu |
| | Završna boja | UR1025Z Omjer miješanja 10:0,8 HU0010 Debljina suhog filma 40 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. | |
| Učvršćivač | HU0010 | |
| Omjer miješanja | Dijelovi po težini 10:0,8 Dijelovi svezaka 9:1 | |

**UR1025Z_HU0010****EFDEDUR-HighSolid-Lak boja**

| | |
|-----------------------------------|---|
| Razrjeđivač | EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500 |
| Radna temperatura | od 10 °C do 25 °C |
| Upotrebljivost | maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti. |
| Prskanje - airless | u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utrdjivača Mlaznica 0,33 mm Kut 40° Tlak materijala 120 bar |
| Prskanje - visoki pritisak | nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 18-22 sek. / [DIN 53211 Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,6 mm Pritisak špricanja 2-4 bar |
| Valjčkanje/mazanje | valjčkanje/mazanje u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utrdjivača Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,5 do 1,0 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807 |
| Petrošnja | bez gubitka nanošenja 100-120 g/m ² teoretski debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga |
| Sušenje u peći | do 80 °C moguće (temperature objekta) |
| Prašno suho | nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 4 sati (stupanj suhoće 4) DIN EN ISO 9117-5 |
| Potupno suho | nakon 14 dan/s (prigušenje njihala) DIN EN ISO 1522 |
| Čišćenje radnih uređaja | EFD razrjeđivač 400500 |

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

| | |
|----------------------|---|
| Prefarbavanje | sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti. |
|----------------------|---|

Primjedbe

| | |
|--------------------------------|---|
| EFD - Info | Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170. |
| Zaštita rada i zdravlja | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |
| Uvjeti ispitivanja | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |