



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	színtelen		
Fényesség	tompá matt	<10 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 30-34 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	7,5-8,0		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	25-28 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	21-24 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1971MRA999 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Fedőlakk	WU1451HRA735 Keverési arány 7:1/HU0050 Száraz rétegvastagság 60 µm	
Felépítési javaslat	Színtelenlakk	WU1971MRA999 Keverési arány 10:1 HU0150 Száraz rétegvastagság 40 µm	



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT EFDEDUR-Hydro-Tiszta lakk

Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0150 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 10:1 kötet részei 4,7:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	70 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 0,5 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	25-35 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,3 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 655-665 g/m ² rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	150 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	90 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	18 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	14 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 109 + 111.	
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	