



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Описание продукта

Технология продукта	содержащий растворитель верхний слой
Свето- и погодостойчивость	очень высокая
Подложка	Минеральный

Общие характеристики продукта

Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	глянцевый	
Вязкость	800 - 1200 mPa*s	
Плотность	1,45 +/- 0,1 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	95 % после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешайте или смешайте компоненты до однородности (например, с помощью высокоскоростного миксера). Рекомендуется переместить перемешанный материал в другую емкость во избежание ошибок при смешивании. Избегайте контакта с водой и растворителями до и во время смешивания. Даже небольшое количество оказывает ускоряющее воздействие на процесс отверждения. (= сокращение времени обработки)	
Смесевое соотношение	100 кг UA1502 : 32 кг HU0325	
Рекомендуемая толщина слоя	110 - 140 µm	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды > 15 °C	
Время жизнеспособности	макс. са. 30 мин. / 20 °C	



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Валковый метод нанесения	вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 160 - 200 г/м² толщина слоя 125 мкм	теоретический
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 75 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Сразу с помощью органических растворителей, затвердевшие остатки могут быть удалены только механическим способом.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через са. 30 мин. при 20 °C / 50 % относ. влажности воздуха.
----------------	---

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.