



WU1451H_HU0050_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felületi optika	Metál-effekt
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	Metál színárnyalatok		
Fényesség	selyemfényű	55-70 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 40-50 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	7,5-8,5		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	42-44 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	37-39 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1451HRA906 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		



WU1451H_HU0050_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1451HRA906 Keverési arány 5:1/ HU0050 Száras rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0050 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 5:1 kötet részei 5,3:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száras rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	30-60 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 40° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-50 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 80-90 g/m ² rétegvastagság 25 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Köztes száradás	60 min. / 20 °C (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	60 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száras	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. márc. 15. Nyomatás dátuma: 2024. máj. 24.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1451H_HU0050_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

Átszáradás

8 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 109 + 111 + 510.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.