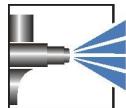


FREIOPLAST-hidro lak za valj. WL1529M

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Primerna za lesene izdelke
Tehnično / Fizikalni Podatki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Osnova vezivnega sredstva Akrilat-stiren kopolimer ■ Barvni ton Vsi običajni barvni toni ■ Stopnja sijaja vizuelno motna ■ Viskoznost 5000-8000 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min. ■ Redčilo demineralizirana voda ■ pH vrednost 8,7-8,9 ■ Gostata teoretična določitev 1,1-1,3 g/ml ■ Suha snov teoretična določitev 50-56 % ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev 350-370 ml/kg ■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji 160-170 g/m², Debelina nanosa 60 µm ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti Barvni odtenek od WL1529MRU905
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Iverna plošča
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozjsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje
Predlog zaščitnega sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga Iverna plošča ■ Pokrivna barva WL1529MRU905 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 15-25 °C relativna vлага 40-70 % ■ Valjanje v dobavni viskoznosti

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro lak za valj. WL1529M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno šele po matiraju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 30 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>