

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Základová Barva****Popis produktu**

Technologie výroby	vodou ředitelný 1K nátěr
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Povrch	hladká
Stupeň lesku	hedvábný mat
Zaschnutí	rychlý
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Viskozita	Doba průtoku 40-60 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
pH	8,1-8,5	DIN 19260
Pevné částice	41-47 %	teoreticky
Objem pevných částic	33-37 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1535DE1941.	
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupy převrstvěte vodou.
Ředění	деми вода
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání
Zpracovatelská teplota	Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,5 mm tlak nástřiku 2-3 barů

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 16. 4. 2025

Datum vydání: 16. 4. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Základová Barva**

Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 220-230 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm	teoreticky
Schnutí v peci	až 80 °C možné	
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.