



WK4314HK2687

FREIOTHERM-KTL-akrylat

Produktbeskrivning

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Egenskap	Tjockskikts användning
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	
Kulör	kverneland röd	
Viskositet	2000-6000 mPa*s	
Densitet	1,1-1,4 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	63-67 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	60-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WK4025 : WK4314 Viktandel 2:1	
Rekommenderad skiktjocklek	40-50 µm	
pH-värde	4,5-5,5	DIN 19260
Ledningsförmåga	1000-1400 µS/cm	
Torrhalt	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Andel organiskt lösningsmedel	1,0-3,0 %	
Badtemperatur	32-34 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 3 apr. 2023

Tryckdatum: 14 aug. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4314HK2687

FREIOTHERM-KTL-akrylat

Beläggningstid

120-240 sek.

Beläggnings spänning

200-350 Volt

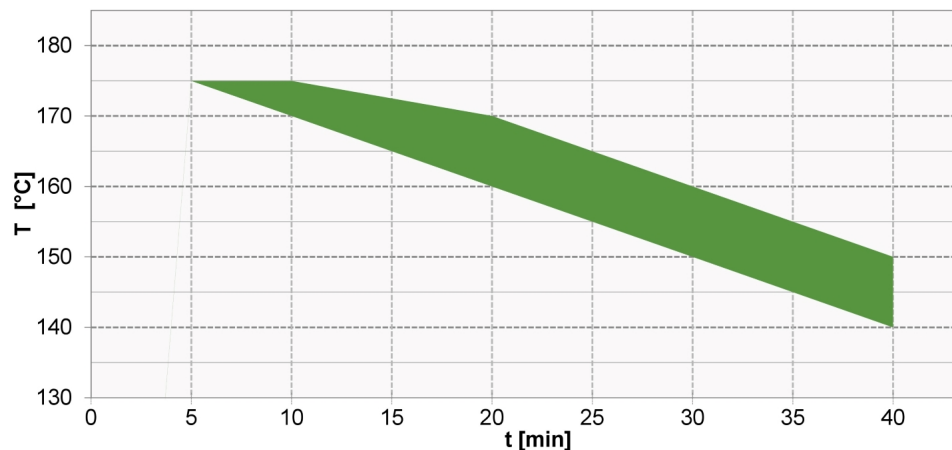
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tanken) följas.

härddning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Anmärkning om härddning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härddar fullständigt. En fullständig härddning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

**WK4314HK2687****FREIOTHERM-KTL-akrylat****Mekanisk test**

Testsubstrat	på zinkfosfatering	
Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
kopplingstest	6 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	8 mm	DIN EN ISO 1519
Multi-impact testmetod B	Karakteristiskt värde 2,5	DIN EN ISO 20567-1

Klimattest

Testsubstrat	på zinkfosfatering	
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	504 h <0,5 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	480 h <2 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Väder-O-Meter	Stressens varaktighe	504 h DIN EN ISO 16474-2 Procedur A1
QUV/B-313 test	Stressens varaktighe	504 h DIN EN ISO 16474-3 Procedur C

Kemikaliebeständighet

Testsubstrat	på zinkfosfatering
Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation