Tekniskt Datablad

FreiLacke

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrylat

Produktbeskrivning

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Egenskap	Tjockskikts användning
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	
Kulör	kverneland röd	
Viskositet	2000-6000 mPa*s	
Densitet	1,1-1,4 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	63-67 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	60-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WK4025 : WK4314 Viktandel 2:1	
Rekommenderad skikttjocklek	40-50 µm	
pH-värde	4,5-5,5	DIN 19260
Ledningsförmåga	1000-1400 µS/cm	
Torrhalt	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Andel organiskt lösningsmedel	1,0-3,0 %	
Badtemperatur	32-34 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

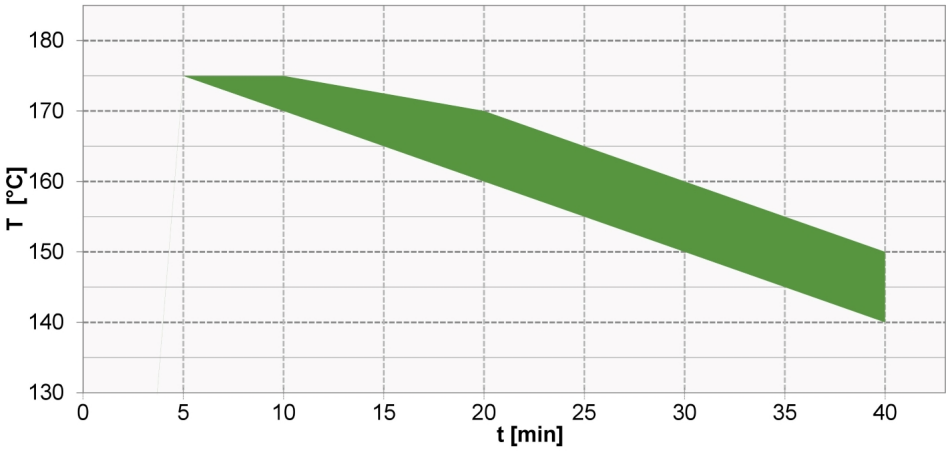
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrylat

Beläggningstid	120-240 sek.
Beläggnings spänning	200-350 Volt
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.
härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**150**	**160**	**170**	**175**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**	**5**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**	**10**

Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrylat

Mekanisk test

Testsubstrat	på zinkfosfatering		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Koppningstest	6 mm		DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	8 mm		DIN EN ISO 1519
Multi-impact testmetod B	Karakteristiskt värde 2,5		DIN EN ISO 20567-1

Klimattest

Testsubstrat	på zinkfosfatering		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	480 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Väder-O-Meter	Stressens varaktighe	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Procedur A1
QUV/B-313 test	Stressens varaktighe	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Procedur C

Kemikaliebeständighet

Testsubstrat	på zinkfosfatering
Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de