



## KL1753V

### FREOLUX-Temeljna barva

#### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Uporaba	primerno za potapljanje
Možnost varjenja	dobro
Možnost lakiranja	mogoče z laki 1K in 2K
Podlaga	siva litina

#### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 35-45 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,1-1,3 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	58-60 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	36-46 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1753VJ1134.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

#### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Siva litina
	Temeljni nanos	KL1753V Debelina suhega filma 40-60 µm
	Pokrivna barva	KL1022G Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	

**KL1753V****FREOLUX-Temeljna barva**

<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400009 Razredčenje EFD 400474	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Brizganje - airless</b>	v dostavni viskoznosti	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	25-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,4 mm Tlak vbrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
<b>Potapljanje</b>	35-40 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 0)	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 140-150 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 80 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 60 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 15 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.