



## WA4712HD2599

### FREIOTHERM-ATL-Speciál

#### Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. funkciók bútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	Egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítő

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	elementargrau	
Viszkozitás	4000-10000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	30-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	59-62 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	50-70 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	20-25 µm	
pH-érték	8,0-9,0	DIN 19260
Vezetőképesség	800-1500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-15 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	2,0-4,0 %	
Füredőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	50-200 Volt	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4712HD2599

### FREIOTHERM-ATL-Speciál

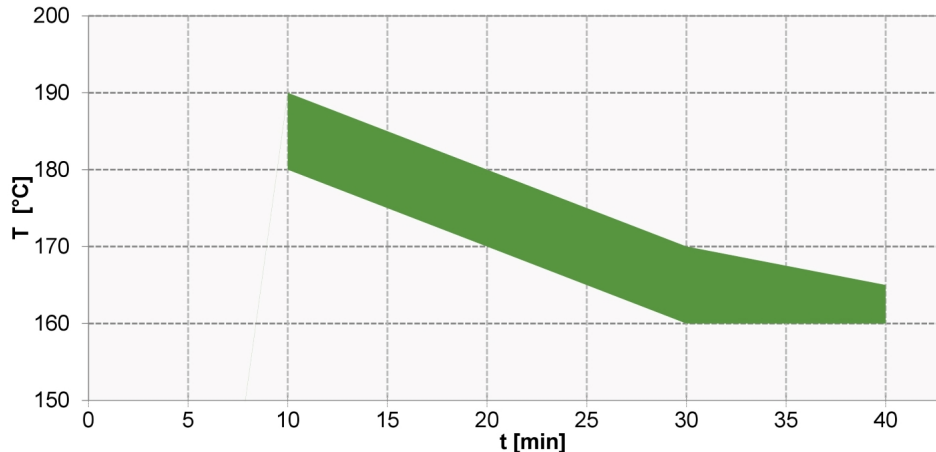
#### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Mechanikai vizsgálatok

##### Teszt szubsztrát

Alkalikusan tisztított fémek

##### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Figyelmeztetés

##### Munka- és

##### egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



## WA4712HD2599

## FREIOTHERM-ATL-Speciál

### Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.