



KT1803M EFDESILK-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
Odolnost proti vysokým teplotám	Otryskaný plech: suchá vrstva barvy <30 µm do 200 °C (objektová teplota) zátěžová doba: 30 Minuty hladký plech: suchá vrstva barvy <30 µm do 200 °C (objektová teplota) zátěžová doba: 30 Minuty
Podklad	Ocel, Šedá litina, Otryskaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymerizační pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	Doba průtoku 23-27 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,9-1,1 g/ml	teoreticky
Pevné částice	30-34 %	teoreticky
Objem pevných částic	14-24 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KT1803MRA905.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Návrh skladby	Podklad Ocel Krycí lak KT1803M Tloušťka suchého filmu 15-30 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C



KT1803M EFDESILK-Lak

Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,3-1,5 mm tlak nástřiku 3-5 barů	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 100-110 g/m ² tloušťka vrstvy 20 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 8 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.