



WU9151R_HU0448

EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Podlaga	Temeljni nanos

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	sjajna 80-90 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-45 sek., 4 mm protočna čašica DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,5 DIN 19260
Suha tvar	44-48 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Volumen tvrdih djelica	37-40 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU9151RW2527.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.



WU9151R_HU0448

EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lak boja

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	KTL-grundirano
	Temeljni nanos	WU1995KM2413 Omjer miješanja 10:1/HU0448 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU9151RW2527 Omjer miješanja 4:1/HU0448 Debljina suhog filma 40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0448 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 4:1 Dijelovi svezaka 3,7:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 110-120 g/m ² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Medjusušenje	60 min. / 20 °C (temperatura objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 60 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

**WU9151R_HU0448****EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lak boja****Trvrdo na dodir**

nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 109 + 111.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.