





## PF1003A

### FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

#### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer		
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn		
<b>Yta</b>	slät		
<b>Glans</b>	halvblank		
<b>Förlopp</b>	bra		
<b>Gasugns stabilitet</b>	mycket bra		
<b>Godkännanden</b>	 GSB Florida 1 141 c	 Qualicoat P-1108	

#### Generella produktgenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	polyesterharts		
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer		
<b>Glans</b>	halvblank	65-75 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Densitet</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> beroende på nyans		teoretisk
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.		
<b>Rekommenderad skiktjocklek</b>	70-90 µm		
<b>Materialåtgång</b>	ca 0,1 kg/m <sup>2</sup> , skiktjocklek 70 µm		teoretisk
<b>Applicering</b>	Corona, Tribo		

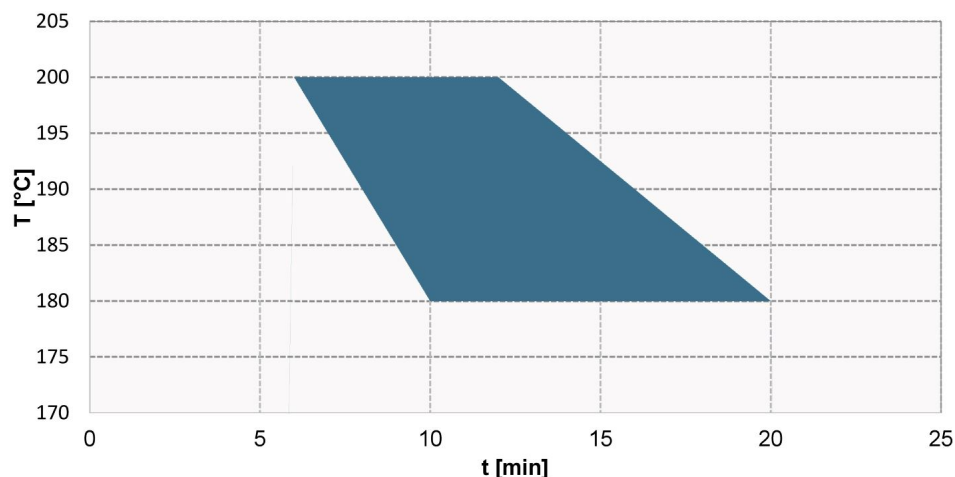


## PF1003A

### FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

#### Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.  
Härdfönster testat i färgnyans RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>6</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>20</b>	<b>16</b>	<b>12</b>

#### Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

### Bearbetning av behandlade produkter

#### Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

#### Mekanisk test

##### Exempelbeskrivning

På aluminiumplåt Q-Panel AQT,  
60-80 µm skiktjocklek,  
10 minuter 180 °C objekttemperatur,  
produkt PF1003ARG910.

##### Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### Kopplingstest

>5 mm

DIN EN ISO 1520

**PF1003A****FREIOTHERM-Pulverlack Fasad****Böjning över cylindrisk dorn**

&lt;=5 mm

DIN EN ISO 1519

**Slagtest**

&gt;29 inch/lb (omvänd)

ASTM D2794

**Klimattest****Exempelbeskrivning**På kromaterad aluminiumplåt  
produkt PF1003ARG910**Fuktskåp**Stressens varaktighe  
avskärnin

1000 h

&lt;1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

**SO2 industriatmosfär**

Stressens varaktighe

30 cyklar med 0,2 l

DIN EN ISO 3231

bubbelgradsområd

0(S0)

DIN EN ISO 4628-2

avskärnin

&lt;=1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Färg- och effektändring

50 % dL\*

**Neutral saltspraytest**

Stressens varaktighe

1000 h

DIN EN ISO 9227 (NSS)

avskärnin

&lt;1 mm

DIN EN ISO 4628-8

**Kemikaliebeständighet****Påverkande faktorer**Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod.  
Detta måste kontrolleras beroende på applikation.**Anteckningar****Arbets- och hälsoskydd**Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.  
Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt  
rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.**Testförhållanden**Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras  
på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står  
till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation