



WE1935M_HE0057

FREOPOX-hidro-osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz		
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Proizvodnja vozila	
Sušenje	brzo		
Sposobnost brušenja	dobro		
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	brzo		
Zaštita od korozije	vrlo dobro		
Podlaga	neželjezni metali, čelik		

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	40-50 GU, kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	2000-2400 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,0-9,0		DIN 19260
Gustoća	1,35-1,42 g/ml		teoretski
	1,30-1,36 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	64-66 %		teoretski
	62-64 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	320-340 ml/kg		teoretski
	375-385 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WE1935MRU124.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



WE1935M_HE0057

FREOPOX-hidro-osnovi premaz

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Omjer miješanja 7:1/ HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1488GRG743 Omjer miješanja 3,3:1/ HU0448 Debljina suhog filma 70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HE0057 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 7:1 Dijelovi svezaka 5,4:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	120-130 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	90-120 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,7 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 155-165 g/m ² debljina sloja 60 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5



WE1935M_HE0057

FREOPOX-hidro-osnovi premaz

Potupno suho

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Mehanički testovi

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Otpornost na temperaturu

Kratka ekspozicija 120 °C

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres 240 h
područje stupnja mjehurić 0(S0)

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-2

Test neutralnog slanog spreja

Trajanje stres 540 h
odreda re 1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Sistemski premaz

Moguća je integracija u koncept systemske boje kao horizontalna systemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna systemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na www.freilacke.de/systemlacke.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.