



WK4317HRU309

FREIOTHERM-KTL-Acrylate

Description Produit

Technologie du produit	electrophorèse bicomposant cathodique
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	Primaire et système monocouche
Propriété	Application en couche épaisse
Type de pâte	Pâte pigmentaire, totalement neutralisée

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique modifiée
Teintes	Rouge oxyde
Viscosité	2000-6000 mPa*s
Densité	1,1-1,4 g/cm ³ théorique
Extrait sec	63-67 % théorique
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
Indice de brillance	50-70 GU, Angle 60° DIN EN ISO 2813
Rapport de mélange	Produits WK4045 : WK4317 Parties en poids 2:1
Épaisseur de couche recommandée	17-35 µm
Valeur du pH	4,5-5,5 DIN 19260
Conductivité	1000-1400 µS/cm
Extrait sec	14-16 % DIN EN ISO 3251
Part de solvants organiques	1,0-3,0 %
Température du bain	32-34 °C

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



WK4317HRU309

FREIOTHERM-KTL-Acrylate

Temps d'application

120-240 sec.

Tension de dépôt

130-250 Volt

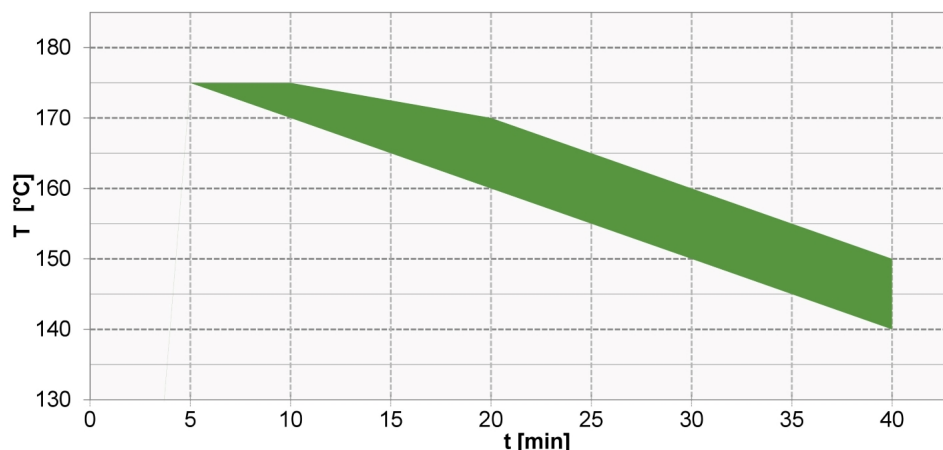
Chiffre d'affaires

1 Chiffre d'affaires annuel

Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.

Durcissement

Température de l'objet recommandée 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.



WK4317HRU309

FREIOTHERM-KTL-Acrylate

Tests mécaniques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Quadrillage	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test d'emboutissage	5 mm		DIN EN ISO 1520
Pliage cylindrique	8 mm		DIN EN ISO 1519

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	480 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<3 mm	DIN EN ISO 4628-8

Résistances aux produits chimiques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.		

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.