

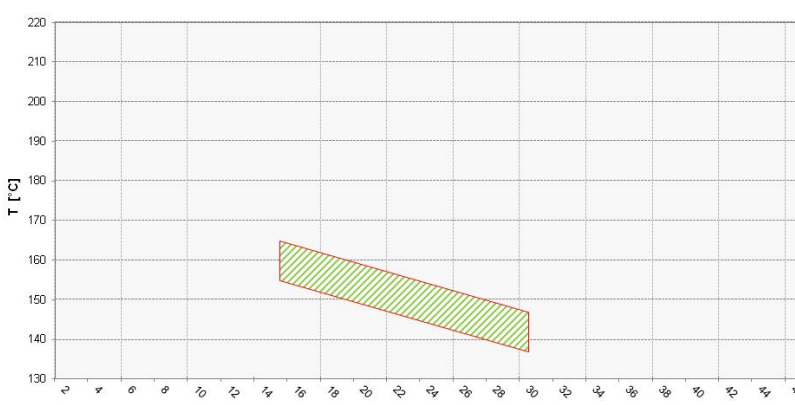

**FREIOTHERM-Farba wodna metalik  
WO1820M-Met.**

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej</li> <li>■ Efekt metaliczny</li> <li>■ Szybkie schnięcie</li> <li>■ Dobre właściwości barierowe</li> <li>■ Dobra odporność na zarysowania</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>kolory metaliczne</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półmat kął °</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 45-60 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>7,8-8,3</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>245-265 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>150-165 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1820MH3226</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	kolory metaliczne	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat kął °	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-60 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,8-8,3	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,15 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	34-38 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	245-265 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	150-165 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 μm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1820MH3226
■ Baza	Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	kolory metaliczne																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat kął °																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-60 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	7,8-8,3																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,15 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	34-38 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	245-265 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	150-165 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 μm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1820MH3226																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podkład</li> <li>■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na życzenie klienta</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WO1820MH3226 Grubość warstwy suchej 30 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	na życzenie klienta	■ lakier nawierzchniowy	WO1820MH3226 Grubość warstwy suchej 30 μm																		
■ Powierzchnia	na życzenie klienta																						
■ lakier nawierzchniowy	WO1820MH3226 Grubość warstwy suchej 30 μm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </tbody> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																						

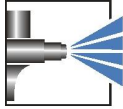
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOTHERM-Farba wodna metalik WO1820M-Met.

<b>Technologia i zastosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 30 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</li> <li>■ Temperatura obiektu 10-30 °C</li> <li>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %</li> <li>■ Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rotacyjny lepkość dostawcza</li> <li>■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni</li> <li>■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suszenie piecowe 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C</li> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</li> </ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<b>Wskazówki specjalne</b>	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## **FREIOTHERM-Farba wodna metalik WO1820M-Met.**

■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.  
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.  
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.