



## KL1780H

### FREOLUX-Farba strukturalna

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
<b>Powierzchnia</b>	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
<b>Właściwość</b>	niezawierający silikonu
<b>Wysychanie</b>	szybko
<b>Podłoże</b>	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	żywica alkidowa		
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
<b>Stopień połysku</b>	satynowe wykończenie	30-50 GU, Kąt 60° Stopień połysku jest silnie uzależniony od struktury. Podana wartość odnosi się do gładkiej, słabo ustrukturyzowanej powierzchni.	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	3000-4000 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów		DIN EN ISO 2555
<b>Gęstość</b>	1,1-1,5 g/ml		teoretycznie
<b>Części stałe</b>	64-68 %		teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	360-400 ml/kg		teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1780HU1193.		
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
<b>System</b>	Podłoże	stal	
	Podkład	KL1712M	
		Grubość suchej powłoki 50-70 µm	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 14 lut 2024

Wydrukowano dnia: 20 lut 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KL1780H****FREOLUX-Farba strukturalna**

	lakier nawierzchniowy	KL1780H	
		Grubość suchej powłoki 70-90 µm	
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500		
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C		
<b>Natrysk - Airmix</b>	lepkość dostawcza dysza 0,38 mm kąt 40° nacisk materiału 120-160 bar nacisk rozpylacza 2-3 bar		
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	w lepkości dostawy dysza 1,2-1,7 mm ciśnienie natrysku 2-4 bar		
<b>Malowanie pędzlem</b>	malowanie pędzlem	np. z rolką z mikrowłókna	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 200-220 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm		teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza		
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)		
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 4 godzinach (stopień wysuszenia 4)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 15 dzień/dni (tłumienie wahadła)		DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500		

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.