

**WO1852H****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar ugnslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
<b>Kan överlackeras</b>	möjligt med pulverlack
<b>Mekanisk motståndskraft</b>	god hårdhet och elasticitet
<b>Underlag</b>	ickemagnetiska metaller, Stål, primer: anodisk ED färg

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Akryl-/aminoharts kombination		
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer		
<b>Glans</b>	halvblank	65-75 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 45-55 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,5-8,7		DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	44-58 %		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	32-36 %		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1852HRA505.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På obehandlad stålplåt	
	Täckfärg	WO1852HRA505 Torrfilmtjocklek 30 µm	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten		
<b>Torr filmtjocklek</b>	45 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
<b>Objekttemperatur</b>	18-25 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 26 juni 2024

Tryckdatum: 27 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WO1852H****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**

<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet Munstycke 1,2 mm Spruttryck 4 bar
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 230-250 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm <span style="float: right;">teoretisk</span>
<b>Ugnstorkning</b>	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (objektets temperatur)
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

**Bearbetning av behandlade produkter**

<b>Ommålning</b>	möjlig efter föregående provning
------------------	----------------------------------

**Anteckningar**

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation