

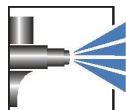


FREIOTHERM-Hydro-Grundlack

WO1871HOE02A

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------------------------------|---|--|------------------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------------------|---|--------------|----------------|------------|---------|------------------------------------|----------------|------------------------------------|---------|---|--------------|---|---|-------------------------------------|-------------------|
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn ■ God stenskottsresistens ■ Överlackeringsbar med pulverlack | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tekniska/ Fysikaliska data | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-/polyester-/aminoharts kombination</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>halvblank</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 18-20 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>190-210 g/m², Skiktjocklek 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WO1871</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Bindemedelsystem | Akryl-/polyester-/aminoharts kombination | ■ Kulör | Alla gängse kulörer | ■ Glans visuell | halvblank | ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) | Utloppstid 18-20 sekunder 4 mm Utloppsbägare | ■ Förtunning | avjonat vatten | ■ pH-värde | 8,0-8,4 | ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,00-1,04 g/ml | ■ Torrhalt teoretisk bestämning | 12-14 % | ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning | 90-110 ml/kg | ■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust | 190-210 g/m ² , Skiktjocklek 20 µm | ■ Referenskulör till angivna värden | Kulör från WO1871 |
| ■ Bindemedelsystem | Akryl-/polyester-/aminoharts kombination | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kulör | Alla gängse kulörer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Glans visuell | halvblank | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) | Utloppstid 18-20 sekunder 4 mm Utloppsbägare | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Förtunning | avjonat vatten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH-värde | 8,0-8,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,00-1,04 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Torrhalt teoretisk bestämning | 12-14 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning | 90-110 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust | 190-210 g/m ² , Skiktjocklek 20 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Referenskulör till angivna värden | Kulör från WO1871 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Underlag | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lättmetall fälgar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Förbehandling | <ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Kromatering resp. kromfri förbehandling. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Systemförslag | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på lättmetallfälgar</td> </tr> <tr> <td>■ Primer</td> <td>PB6205B Torr filmtjocklek 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Baslack</td> <td>WO1871H Torr filmtjocklek 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Klarlack</td> <td>PY1005BRA999 Torr filmtjocklek 90 µm</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Underlag | på lättmetallfälgar | ■ Primer | PB6205B Torr filmtjocklek 90 µm | ■ Baslack | WO1871H Torr filmtjocklek 20 µm | ■ Klarlack | PY1005BRA999 Torr filmtjocklek 90 µm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Underlag | på lättmetallfälgar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Primer | PB6205B Torr filmtjocklek 90 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Baslack | WO1871H Torr filmtjocklek 20 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Klarlack | PY1005BRA999 Torr filmtjocklek 90 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mekanisk provning | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Karakteristiskt värde <2</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1 | Karakteristiskt värde <2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1 | Karakteristiskt värde <2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Beständighetstester | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Grundlack

WO1871HOE02A

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Saltdimmetest (CASS) DIN EN ISO 9227 | <p>240 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p> |
| Applicering och användning | <ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur | 50 °C |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Appliceringstemperatur | Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 50-70 % |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrostatisk | möjlig, anläggningspecifik |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Elstat högrotation | vid leveransviskositet |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Rengöring av utrustning | Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. | |
| Härdning | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ugnstorkning | 10 Min./ 180 °C - 20 Min./ 170 °C |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Härdfönster erhålls på förfrågan | |
| Lagerbeständighet | <ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. | |
| | | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. |
| Speciella råd | <ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar | |
| | | Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. |