Tehnički list

FreiLacke

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	katodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer. u panozi Usluge lakiranja
Upotreba	Jednoslojni sistem
Vrsta paste	Prozirna pasta, u potpunosti neutralizirana
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Ton boje	bezbojna	
Viskozitet	250-500 mPa*s	
Gustoća	1,0-1,1 g/cm³	teoretski
Suha tvar	49-53 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 30 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	90-140 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	12-16 µm	
pH vrijednost	4,3-4,8	DIN 19260
Provodljivost	900-1400 µS/cm	
Suha tvar	18-20 %	DIN EN ISO 3251
Udio organsik otapala	1-5 %	
Temperatura kupke	32-34 °C	
Vrijeme oslojavanja	15-60 sek.	

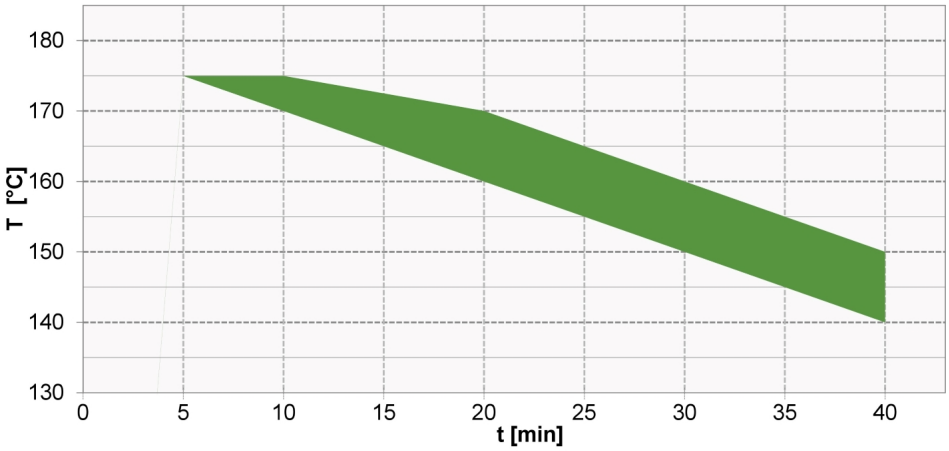
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Napon odvajanja	30-100 Volti
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).
Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim.

Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulitcima		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Tvrdoča vrha olovke	4H		DIN EN ISO 15184
Test utiskivanja prema Bucholzu	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulitcima		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	1008 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres odreda re	1008 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Vrijeme-O-metar	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Postupak A1
QUV/B-313 test	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Postupak C

Postojanost na kemikalije

Ispitna podloga	na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulitcima
Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de