



PU8905SRA905 FREIOTHERM-Pulverlack

Описание продукта

Технология продукта	Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования
Области применения	Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Процесс	очень высокая
Свето- и погодоустойчивость	высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиуретаны		
Цвет	RAL9005 Черная		
Глянец	высокоглянцевые	90-100 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Плотность	1,1-1,3 g/cm ³		теоретический
Толщина ЛКП при проверке	90 +/-5 µm		
Срок хранения	<p>в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>		

Применение и подготовка

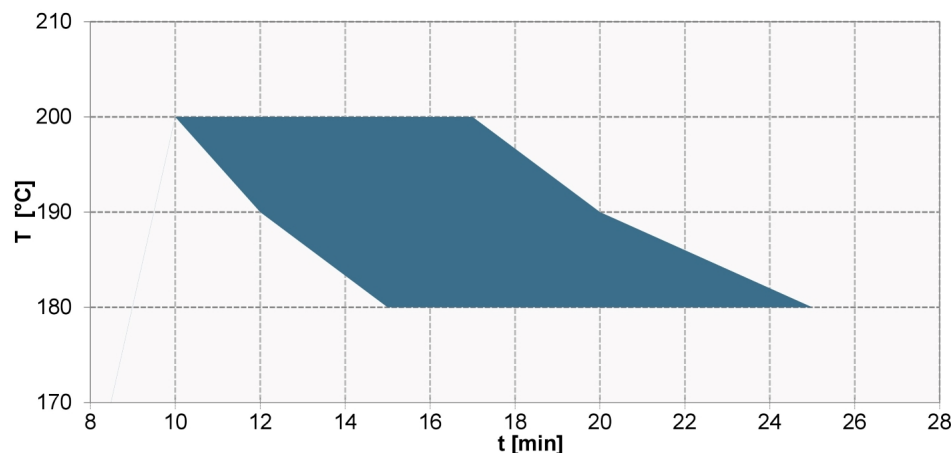
Подготовка поверхности	<p>Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование, хромирование) в соответствии с требованиями. Для этого мы обращаемся к рекомендациям Qualicoat, GSB и Qualisteelcoat.</p>		
Расход материала	около 0,1 кг/м ² , толщина слоя 90 мкм		теоретический
Нанесение	электростатика		



PU8905SRA905 FREIOTHERM-Pulverlack

Отверждение

Окно отверждения было проверено для оттенка цвета RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12,5	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	20	17,5

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

совместимость

Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

дальнейшая обработка

Для повторного покрытия, нанесения рисунка или текста методом печати или приклеивания покрываемая поверхность должна быть очищена от жира, силикона и пыли, а также должна быть сухой. При приклеивании рекомендуется предварительная очистка при помощи совместимого с лаком чистящего средства, например, изопропанолом, смешанного в процентном отношении 50 % на 50 % с водой.

Физико-механические испытания

метод надрезов решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409



PU8905SRA905 FREIOTHERM-Pulverlack

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Системные покрытия	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke .
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>