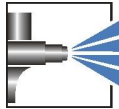


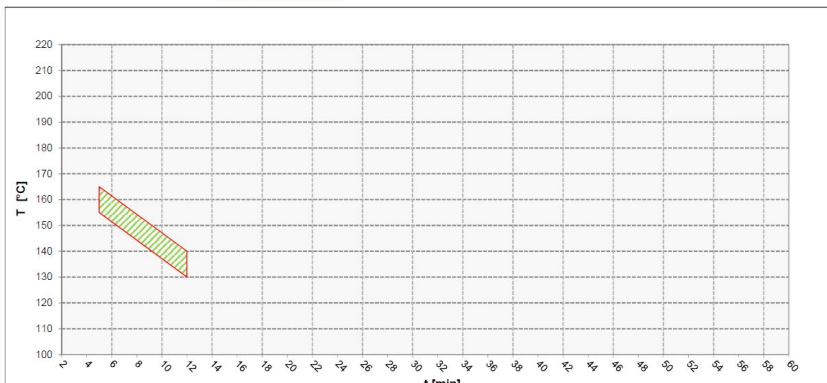
# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1813H

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušuća boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ Dobra protikorozijska zaštita</li> <li>■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li> <li>■ Za vanjsku upotrebu</li> <li>■ Dobra tvrdoća i elasticitet</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija posebnih veziva</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 27-32 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,10-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>40-45 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>150-160 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1813HRU705</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 27-32 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,8-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10-1,20 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	40-45 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	290-310 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 40 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1813HRU705
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 27-32 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	7,8-8,5																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10-1,20 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	40-45 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	290-310 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 40 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1813HRU705																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čelik</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1813HRU704 Spessore del film secco 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WO1813HRU704 Spessore del film secco 30 μm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Završna boja	WO1813HRU704 Spessore del film secco 30 μm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 μm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> </ul>																						



## FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1813H

	■ Temperatura objekta	10-30 °C																
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %																
	■ Uranjanje	27-32 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)																
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.																
	■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>																	
	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.																	
	■ Sušenje v peći	10 min. / 140 °C - 5 min. / 160 °C																
	■ <b>Temperatura objekta</b>	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Einbrennzeit t (min.)</th> <th>Min Temperatur Cel.</th> <th>Einbrennbereich</th> <th>Max Temperatur Cel.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td>10</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table>		Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130	10	140	5	155	10	165	5	155	10	165
Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.															
12	130	10	140															
5	155	10	165															
5	155	10	165															
																		
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>																	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li> </ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>																	