# GS1041Z_HU0010
## EFDEDUR-Farba strukturalna

### Opis produktu

| | |
|---|---|
| **Technologia produktowa** | powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika |
| **Powierzchnia** | możliwe są rożne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości |
| **Zastosowanie** | do użytku wewnętrznego i zewnętrznego |
| **Właściwość** | niezawierający silikonu |
| **Wysychanie** | szybko |
| **Pełne utwardzenie** | szybkie schnięcie całkowite |
| **Podłoże** | Stal |

### Właściwości produktu

| | | |
|---|---|---|
| **Baza** | Żywica akrylowa | |
| **Kolor** | zgodnie z RAL 840 HR<br>inne kolory na zapytanie | |
| **Stopień połysku** | na życzenie klienta | |
| **Lepkość** | 3000-8000 mPa*s, trzpień 6, 60 Llość obrotów | DIN EN ISO 2555 |
| **Gęstość** | 1,25-1,4 g/ml po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Części stałe** | 67,5-71,0 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Części stałe objętościowo** | 53,5-55,0 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Produkt referencyjny** | Podane wartości odnoszą się do produktu GS1041ZR1946. | |
| **Magazynowanie** | w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | |

### Zastosowanie i technologia

| | | |
|---|---|---|
| **Przygotowanie powierzchni** | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. | |
| **System** | Podłoże | Stal |
| | Podkład | ER1912M<br>Proporcje mieszania 5:1 HE0052<br>Grubość suchej powłoki 70-90 µm |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS1041Z_HU0010
## EFDEDUR-Farba strukturalna

| | | |
|---|---|---|
| | lakier nawierzchniowy | GS1041Z<br>stosunek mieszania 10:1 HU0010<br>grubość suchej powłoki 40-60 µm |
| **Wskazówka przed zastosowaniem** | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). | |
| **Utwardzacz** | HU0010 | |
| **Stosunek mieszania** | Części wagowe 10:1 HU0010 | |
| **Rozcieńczalnik** | Rozcieńczalnik EFD 400320<br>Rozcieńczalnik EFD 400500 | |
| **Warunki nakładania farby** | od 10 °C do 25 °C | |
| **Czas przetwarzania** | max. 6 godzin / 20 °C<br>czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem. | |
| **Natrysk - wysokie ciśnienie** | ustawić lepkość przeróbki po dodaniu utwardzacza zależnie od metody aplikacji. Aplikacja odbywa się, zależnie od pożądanego obrazu struktury w jednym (obraz struktury samoformującej) lub dwóch etapach roboczych (efekt cętkowania):<br><br>1.) obraz struktury samoformującej (jeden etap roboczy)<br>np. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm<br>ciśnienie natrysku 3-5 bar<br>malowania krzyżowe 1-2<br><br>2.) efekt cętkowania (dwa etapy robocze A + B)<br>z.B. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm<br>malowania krzyżowe 1-2<br>A) ciśnienie natrysku 3-5 bar, gładki natrysk wstępny<br>po wyschnięciu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20°C)<br>B) nanieść cętkując pożądany obraz struktury ze zredukowanym ciśnieniem natrysku<br>ciśnienie natrysku 0,5-2,0 bar<br><br>Poprzez zmianę ciśnienia natrysku, średnicy dyszy, lepkości lakieru, pistoletu i ustawień instalacji można osiągnąć różnorodne struktury powierzchni. Należy uwzględnić zużycie dyszy i instalacji.<br>Inne możliwości aplikacji należy sprawdzić. | |
| **Malowanie pędzlem** | np. z rolką z mikrowłókna | |
| **Elektrostatycznie** | możliwy, charakterystyczny dla urządzenia | |
| **Wydajność teoretyczna** | bez strat nanoszenia 115-125 g/m²<br>grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Suszenie piecowe** | możliwe do 100 °C (temperatury obiektu) | |
| **Suszenie na powietrzu** | 20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza | |
| **Suszenie pyłowe** | po 30 minutach (stopień wysuszenia 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Suchość dotykowa** | po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4) | DIN EN ISO 9117-5 |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS1041Z_HU0010
## EFDEDUR-Farba strukturalna

| | | |
|---|---|---|
| **Pełne utwardzenie** | po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła) | DIN EN ISO 1522 |
| **Czyszczenie narzędzi roboczych** | Rozcieńczalnik EFD 400500 | |

## Wskazówki

| | |
|---|---|
| **EFD Info** | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 142. |
| **Praca i ochrona zdrowia** | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| **Warunki badania** | Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de