



## UR1011G\_HU0090

### EFDEDUR-Lakierna barva

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	visoko trdna prevleka
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
<b>Stabilnost</b>	dobro
<b>Podlaga</b>	jeklo, nerjaveče jeklo, Jeklo peskano

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrilna smola		
<b>Barvni ton</b>	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo		
<b>Stopnja sijaja</b>	visoko sijajna	75-90 GU, kot 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 25-35 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>Gostota</b>	1,25-1,35 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	64,5-67,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	51,0-52,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1011GRG704.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



## UR1011G\_HU0090

### EFDEDUR-Lakierna barva

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	ER1936H Razmerje mešanja 6:1 HE0051 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	UR1011G Razmerje mešanja 5,5:1 HU0090 Debelina suhega filma 40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0090	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5,5:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400450 Razredčenje EFD 400320	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 5 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm kot 40° Pritisk materijala 80-120 bar Pritisk razprševanja 3,0 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,5-1,8 mm Tlak brizganja 4-5 bar	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,3 do 0,5 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 95-105 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 80 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 13. sep. 2024 Datum izdaje: 13. sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1011G\_HU0090

### EFDEDUR-Lakierna barva

<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 20 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	z razredčenjem EFD 400500 v času predelave.	

#### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

<b>Prebarvanje</b>	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

#### Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.