



## PP1011E

## FREIOTHERM-Farba Proszkowa

## Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
<b>Optyka powierzchni</b>	efekt metaliczny
<b>Powierzchnia</b>	drobna struktura
<b>Stopień połysku</b>	mat
<b>Metoda produkcji</b>	spojony
<b>Twardość powierzchni</b>	dobry
<b>Odporność mechaniczna</b>	dobry
<b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b>	dobry

## Właściwości produktu

<b>Baza</b>	Żywica poliestrowa
<b>Kolor</b>	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
<b>Błyszczec wizualnie</b>	matowy
<b>Gęstość</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od odcienia <span style="float: right;">teoretycznie</span>
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

## Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
<b>Rekomendowana grubość warstwy</b>	Równomierne tworzenie się struktur w zakresie od 70 do 110 µm
<b>Wydajność teoretyczna</b>	ok. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , grubość warstwy 80 µm <span style="float: right;">teoretycznie</span>
<b>Lakierowanie</b>	Corona , Tribo

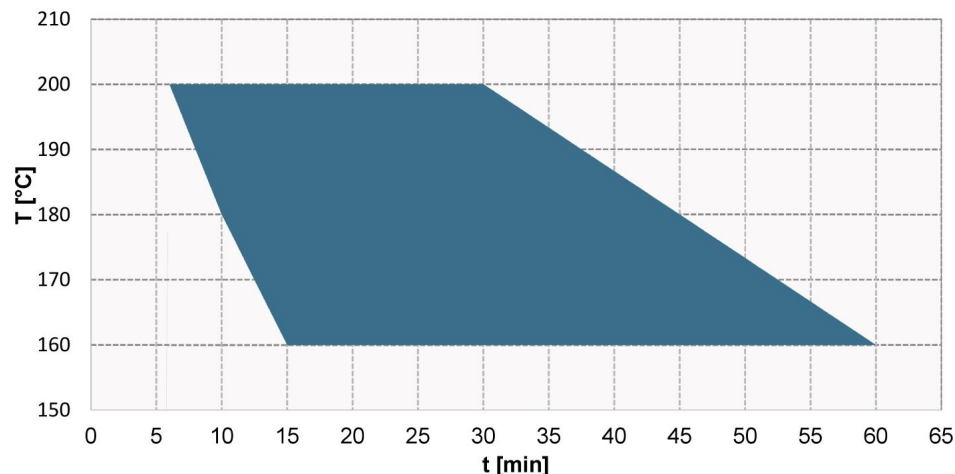


## PP1011E

### FREIOTHERM-Farba Proszkowa

#### Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C.  
Okno wypalania sprawdzone na kolorze W2400.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>6</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>45</b>	<b>30</b>

#### Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

#### Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

#### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

##### Zaprawka

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

**PP1011E****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Testy mechaniczne**

<b>Opis próbek</b>	Na blasze stalowej grubość warstwy 70-90 µm 10 minut, temperatura obiektu 180°C produkt PP1011EW2400		
<b>Test siatki nacięć</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>test bańki</b>	>3 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Test odporności na uderzenie</b>	>60 kg cm (przód)		DIN EN ISO 6272-1

**Testy klimatyczne**

<b>Opis próbek</b>	Na blasze stalowej powleczonej fosforanem cynku produkt PP1011EW2400		
<b>Odporność na wilgoć - stały klimat</b>	Czas trwania stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test w neutralnej mgie solnej</b>	Czas trwania stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Odporność na chemikalia**

<b>Czynniki wpływające</b>	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.		
----------------------------	---	--	--

**Wskazówki**

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 502		
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.		