

**KP1620M****FREIOPLAST-Reaktivní základ****Popis produktu**

<b>Technologie výrobu</b>	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
<b>Zpracování</b>	vhodné jako promotor adheze
<b>Zaschnutí</b>	rychlý
<b>Podklad</b>	Nekovy, Ocel

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Polyvinylbutyral	
<b>Barevný odstín</b>	Všechny běžné odstíny	
<b>Vizuálně zářít</b>	matný	
<b>Viskozita</b>	Doba průtoku 60-80 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
<b>Hustota</b>	1,1-1,2 g/ml	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	46-49 %	teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	24-27 %	teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1620MRU735.	
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 18 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	Ocel
	Základ	KP1620M Tloušťka suchého filmu 20 µm
	Krycí lak	UR1040G Poměr míchání 5:1 HU0001 Tloušťka suchého filmu 50 µm
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400424	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	z 10 °C na 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 9. 8. 2024

Datum vydání: 12. 8. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1620M

### FREIOPLAST-Reaktivní základ

<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání tryska 1,2-1,5 mm tlak nástřiku 4-5 barů	
<b>Válečkování/natírání</b>	v dodávané viskozitě	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 80-90 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 20 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí na prach</b>	po 10 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 1 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	Zředění EFD 400424	
<b>Poučení</b>		
<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	