



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky - Metalický efekt - Dobrá antikorozní ochrana - Dobrá přilnavost na oceli a nekovech - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Dobrá tvrdost a elasticita - Možnost přelakování práškem - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Metalické odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 25-50 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demí voda
	pH	8,0-8,4
	Hustota teoretický údaj	1,10-1,25 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	45-48 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	270-290 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	260-280 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1852HL1822
Podklad	- Základováno ATL - Ocel - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
	Předúprava	
	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na holém ocelovém plechu
	Krycí lak	WO1852HL1822 Tloušťka suchého filmu 30 µm



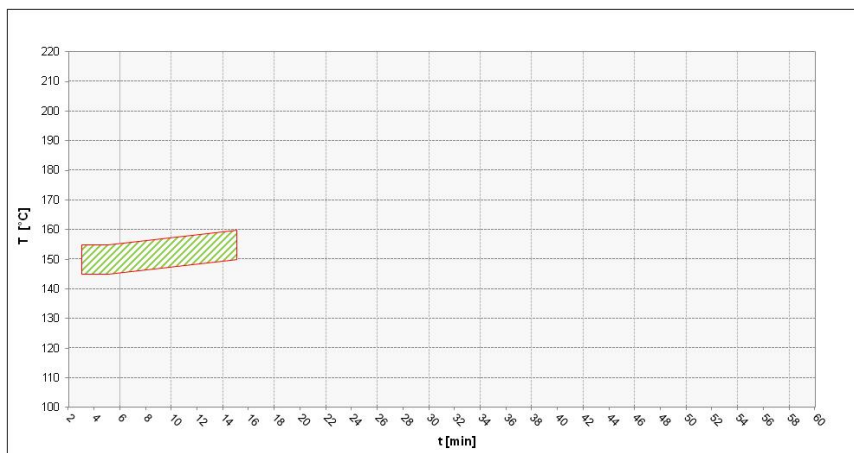
FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Odolnost na chemikálie	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 45 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu ■ Zpracovatelské podmínky ■ Stříkání vysokotlakem ■ Možnost přelakování ■ Čištění pracovních nástrojů ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	18-25 °C Pokožková teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar možné po přechozí zkoušce Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
Vytvrzení	■ Schnutí v peci ■ Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi	4 min./ 150 °C - 10 min./ 160 °C



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.



Skladování

- V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **EFD-Info**
Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111

- **Zkušební podmínky**
Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.