



FREIOTHERM-KTL-akrilat WK4315HG1910

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Nanošenje debljih slojeva ■ Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost 												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrlina smola, modificirana</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>grimme crvena Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,18 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrlina smola, modificirana	■ Ton boje	grimme crvena Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18 g/cm ³	■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s	■ Debljina sloja	40-50 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrlina smola, modificirana												
■ Ton boje	grimme crvena Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)												
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18 g/cm ³												
■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s												
■ Debljina sloja	40-50 µm												
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ na cink fosfatiranu podlagu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema Bucholzu</td> <td>0,9 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Broj 2</td> </tr> </table>	■ na cink fosfatiranu podlagu		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	0,9 mm	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	Broj 2		
■ na cink fosfatiranu podlagu													
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	5 mm												
■ Test utiskivanja prema Bucholzu	0,9 mm												
■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	Broj 2												
Test postojanosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na cink fosfatiranu podlagu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>480 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>504 sati</td> </tr> <tr> <td>■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A</td> <td>1000 sati</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ na cink fosfatiranu podlagu		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■	504 sati	■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A	1000 sati	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
■ na cink fosfatiranu podlagu													
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■	504 sati												
■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A	1000 sati												
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje). 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 2
21.02.2021

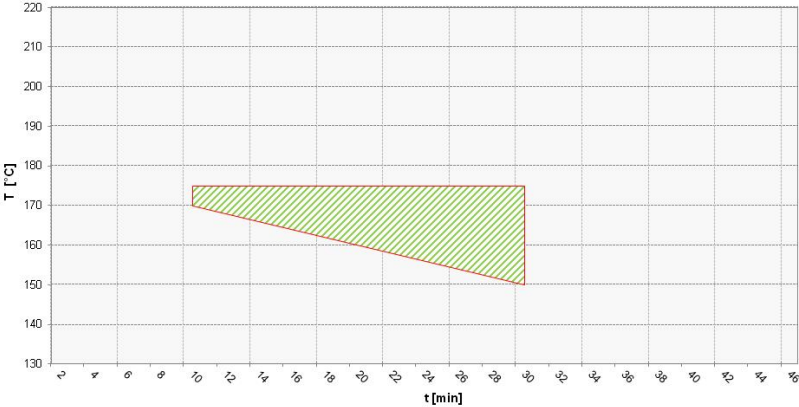
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrilat WK4315HG1910

■ Omjer mješanja	2:1 WK4046 : WK4315
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	60-70 kut 60°
■ pH vrijednost	4,5-5,5
■ Provodljivost	1000-1600 μ S/cm
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	14-18 %
■ Udio organsik otapala	5,5-6,5 %
■ Temperatura kupke	32-34 °C
■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja	120-240 sekundi
■ Napon odvajanja	200-350 volti
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	

■ Temperatura objekta	
Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C	
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama	
	

■ Postojanost kod skladištenja	
■ 1 izmjena na godinu	
U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

■ Uvjeti ispitivanja	
■ Uvjeti ispitivanja	
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-akrilat
WK4315HG1910

primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.
Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 3 / 3
Verzija: 2
21.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de