

**ES1903GRA999****FREODUR-UV-Prozorni lak****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	UV premaz
Uporaba	za notranjo uporabo primerna za prelakiranje UV-barv za digitalni tisk
Odpornost na praske	dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Uretan akrilat UV utrjevanje		
Stopnja sijaja	sijajna	70 - 80 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	200 - 400 mPa*s		
Gostota	1,1 +/-0,2 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	99,8 %		teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ES1919H Razmerje mešanja 13:1 300020 Debelina suhega filma 60 µm
	Vmesni sloj	UV-digitalni tisk Debelina sloja 10 µm
	Pigmentna pokrivna barva	ES1903G Debelina sloja 60 - 80 µm
Delovna temperatura	10 °C. Lak je treba zaščititi pred svetlobo.	
Postopek vročega pršenja	pri dobavi viskoznost temperatura: 60 °C	

**ES1903GRA999****FREODUR-UV-Prozorni lak****Industrijski valjčni premaz**

v dobavljeni viskoznosti
Nažlebljen tip valjčka 64 Hod
Trak v= 8 - 10 m/min
Valj za nanos v= 10 m/min
Dozirni valj v= 2 m/min
Smer vrtenja revers
Reža 999,8+-0,2 mm
odmik - 1,0 mm

Strjevanje

maks. TSD 80µm
Trak v= 6 - 10m/min
Vrsta stroja za peskanje Ga + Hg
Zmogljivost stroja za peskanje 120W/cm
min. UV-doza 2800mJ/cm²

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400064

Opombe**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.