

# FREOPUR

## Gelcoat BD7330P

P= höher pigmentiert

- Sprühbares 2K-PU-Gelcoat System für Sanitär Anwendungen
- Mittelreaktiv
- Gute chemische Beständigkeit
- Lösemittelfrei
- Selbsttrennend eingestellt
- Variante mit höherer Deckkraft

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Lieferviskosität</b>	1000 – 3000 m.Pa.s , D = 500 s-1
	<b>Mischungsverhältnis / Härter</b> Gewichtsteile	100 : 55 FREOPUR-Härter HD0240 siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Verarbeitungszeit</b>	4,5 – 6,5 Min. / 20 °C
	<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,20 g / ml + / - 0,05
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	ca. 100 %
	<b>Verbrauch</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	ca. 720 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke ca. 600µm Abhängig von der gewünschten Schichtdicke
<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 4 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

- Verarbeitung mit 2K-Niederdruckanlagen
- Sprühen ca. 600 µm
- Nach 10 Min. Verstärkung durch geeignetes PUR-Harz
- Entformung nach 30 Minuten
- Material nicht mit Wasser und polaren Lösungsmitteln in Kontakt bringen.

---

### Untergründe

Epoxy-Formen, 50°C beheizt

---

### Vorbehandlung

Formen müssen sauber, staub-Öl und fettfrei sein.  
Eintrennen mit Acmos 36-1659-206

---

### Verarbeitungstemperatur

BD7330P: 70°C  
HD0240: 80°C

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit MPA, gehärtete Reste können  
nur mechanisch entfernt werden.

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Beständigkeit

Gute Beständigkeit gegen schwache Säuren und Basen sowie Alkohole, Färbe- und Oxidationsmittel.

---

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.  
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.