



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1535M

Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Быстрое полное отверждение ■ Хорошая коррозионная стойкость ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Хорошая шлифуемость																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>глубоко матовые 1-5 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 40-60 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>47-53 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>275-295 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>200-220 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1535MV1563</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 1-5 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-60 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,2-8,6	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,35 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	47-53 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	275-295 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1535MV1563
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 1-5 угол 60°																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-60 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,2-8,6																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,35 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	47-53 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	275-295 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1535MV1563																						
Подложка	■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки ■ Сталь																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на железофосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>WL1535MV1563</td></tr> </table>	■ Подложка	на железофосфатированной стальной пластине	■ грунтовка	WL1535MV1563																		
■ Подложка	на железофосфатированной стальной пластине																						
■ грунтовка	WL1535MV1563																						



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung

WL1535M

		Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1488GRG910 Смесовое соотношение 3,3:1/ HU0448 Толщина ЛКП 50 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	120 часов Проникновение Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 40-70 %
	■ Airmix - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 4-6
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 40-70 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 0,5 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 3 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 60°C

**FREIOPLAST-Hydro-Grundierung**
WL1535M**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.