

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Digitaldruckgrund****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Подложка	PUR (Пенополиуретан)

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация из специальных связующих средств	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	Время истечения 33-39 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	7,5-8,0	DIN 19260
Плотность	1,35-1,55 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	52,5-55,5 %	теоретический
Объемный сухой остаток	35-36 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1611MRU910.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.	
Система ЛКП	Подложка	PUR (Пенополиуретан)
	Финишный слой	WL1611MRU910 Толщина сухой пленки 15-40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Digitaldruckgrund****Пневматическое нанесение**

в вязкости распыления
сопло 1,4 мм
давление распыления 4 бар

Расход материала

без потерь при нанесении 30-80 г/м² теоретический
толщина слоя 15-40 мкм

Отверждение на воздухе

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

Отверждение под действием температуры

До 90 °C возможно

Время высыхания "от пыли"

Через 20 минут (степень сухости 1) DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 1 час (степень сухости 4) DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 3 сут/с (демпфирование маятника) DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.