



# KP1516H

## FREIOPLAST-Coating

### Описание продукта

Технология продукта	однослойная краска на основе растворителя
Свето- и погодоустойчивость	хорошая погодоустойчивость
Подложка	Сталь, Оцинкованная сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полимеризационная смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуглянцевый	10-30 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 100-130 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,0-1,3 g/ml		теоретический
Сухой остаток	46-50 %		теоретический
Объемный сухой остаток	275-295 ml/kg		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1516HRA735.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 18 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Финишный слой	KP1516H	Толщина сухой пленки 50-70 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Разбавитель	Растворитель EFD 400500		



# KP1516H

## FREIOPLAST-Coating

<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,33-0,38 мм Угол 40° Давление материала 100-150 бар	
<b>Пневматическое нанесение</b>	40-60 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,4-1,7 мм Давление впрыска 3,5-4 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 200-220 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60 мкм	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 45 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 1 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>