



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Prozorni lak

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Odpornost proti drgnjenju	dobro
Odpornost proti kemikalijam	dobro
Podlaga	jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola	
Barvni ton	brezbarvna	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	Čas pretoka 12-17 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,95-1,00 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	37,5-38,5 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	32,0-33,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ER1904GRA999.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij
	Pigmentna pokrivna barva	ER1904GRA999 Debelina suhega filma 5:1 HE0915 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HE0915	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1	



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Prozorni lak

Redčilo	Razredčenje EFD 400424	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 12 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Poraba	brez izgube pri nanosu 85-90 g/m ² debelina sloja 30 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 90 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 24 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	z razredčenjem EFD 400424 v času predelave.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušenih površin od snovi ki preprečujejo oprijem.
--------------------	--

Opombe

Alternativa trdilec	za boljšo obstojnost na kemikalije HE0020 za višje trdote HE0020
EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.