

**UR1407V_HU0048****EFDEDUR-HighSolid-Farba podkładowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	powłoka o wysokiej zawartości części stałych
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Ochrona antykorozyjna	dobry
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	mat	20-30 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 100-120 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,56-1,76 g/ml po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe	74-78 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	310-350 ml/kg		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1407VRU910.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	Podkład	UR1407V Proporcje mieszania 8:1 HU0048 Grubość suchej powłoki 50 µm	
	Lakier nawierzchniowy	UR1984 Grubość warstwy 50 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 1

Data aktualizacji: 20 lut 2025

Wydrukowano dnia: 20 lut 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**UR1407V_HU0048****EFDEDUR-HighSolid-Farba podkladowa**

Utwardzacz	HU0048	
Stosunek mieszania	Części wagowe 8:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400018 Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-24 °C	
Czas przetwarzania	maks. 120 min. / 23 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,6 mm ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 145-155 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	do 100 °C możliwe	
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170+510.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.