



## BD7759XRU999

### DURELASTIC-UP-Laminating Resin

#### Описание продукта

**Применение** пригодно для холодного отверждения и горячего прессования

#### Общие характеристики продукта

<b>Связующие - основы</b>	ненасыщенная полиэфирная смола, содержащая стирол		
<b>Цвет</b>	farblos		
<b>Вязкость</b>	ca. 1100 mPa*s		
<b>Плотность</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml		теоретический
<b>Сухой остаток</b>	63 - 67 %		теоретический
<b>Срок хранения</b>	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		
	С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).		

#### Применение и подготовка

<b>Форма/инструмент</b>	Стеклопластиковые формы Разделительный слой пленки Металлические формы
<b>Подготовка поверхности</b>	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
<b>Отвердитель</b>	2 % HD0625
<b>Смесевое соотношение</b>	Смола : Ускоритель : Отвердитель Весовые доли 100 : 0,2 - 0,5 : 2
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400900
<b>Время «жизни» композиции</b>	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 16 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
<b>Время жизнеспособности</b>	макс. 20 мин. / 20 °C При добавлении 0,2 % BD7550
<b>Применение</b>	в вязкости распыления.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 1

Дата ревизии: 27 февр. 2025 г.

Дата печати: 28 февр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7759XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Очистка рабочих инструментов**

с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

**Физико-механические испытания**

<b>механические свойства</b>	Твердость по Барколу 934-1	50	DIN EN 59
	HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
	Прочность на изгиб	120 MPa	DIN EN ISO 178
	Модуль упругости	4200 MPa	DIN EN ISO 178

эти данные относятся к отвержденной, немодифицированной чистой смоле.

**Указания****Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.