



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL1551H

Vlastnosti	- Vodou ředitelný jednovrstvý lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Dobrá odolnost proti rosení - Dobrá přilnavost na pozinkovaných površích	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat
	Viskozita	1500-2200 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	9,0-9,5
	Hustota teoretický údaj	1,15-1,35 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	34-38 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	310-330 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	240-260 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1551HRA905
Podklad	- Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem
	Krycí lak	WL1551HRA905 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	10-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-70 %

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL1551H

	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 40-70 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 25 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 35 Min. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 5 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 100°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	