

**PS5703A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	prašni premaz Super Durable za okrasno zunanjo uporabo
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Lastnost	optimirano pokrivanje robov
Površinska trdnost	dobro
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	65 - 80 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm³ odvisno od odtenka	teoretična določitev	
Obstojnost pri skladiščanju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

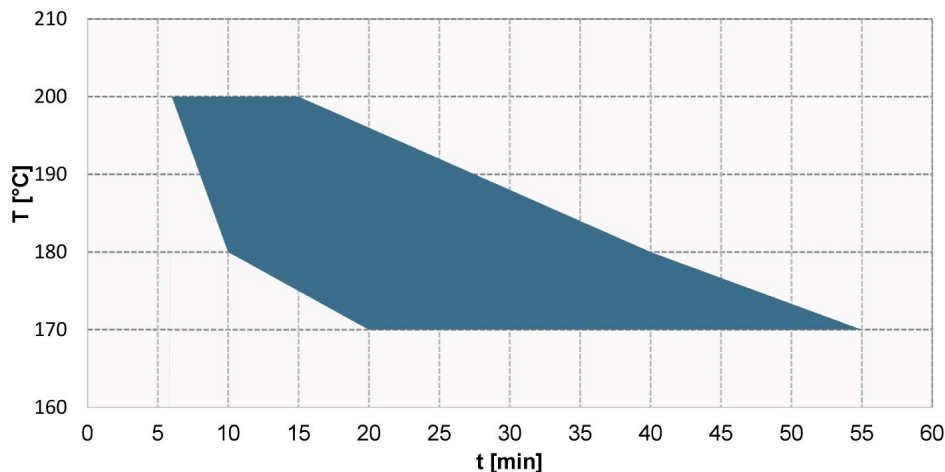
Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Priporočena debelina sloja	80-100 µm		
Poraba	približno 0,13 kg/m ² , debelina sloja 90 µm		teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo		

**PS5703A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Strjevanje**

Priporočena temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom P3109.



Objekt Temperatur in °C	170	180	200
Object Temperature in °C	170	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	20	10	6
Holding time minimum in minutes	20	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	55	40	15
Holding time maximum in minutes	55	40	15

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**Barva za popravila**

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

**PS5703A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Mehanske preiskave**

Opis vzorca	Na jekleni pločevini 80-100 µm debelina sloja 10 minut 180°C temperatura predmeta izdelek PS5703AP3109		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Udarni preizkus	50 kg cm (spredaj)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave

Opis vzorca	Na cink-fosfatirani jekleni pločevini, obdelani z železnim fosfatom izdelek PS5703AP3109		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.		
--------------------------	---	--	--

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.		
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		