



KP1516H

FREIOPLAST-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Fény- és időjárásállóság	jó időjárásállóság
Alapfelület	Acél, Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polymerizációsgyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemfényű	10-30 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 100-130 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,0-1,3 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	46-50 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	275-295 ml/kg		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Fedőlakk	KP1516H	Száraz filmvastagság 50-70 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400500		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között		
Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,33-0,38 mm Szög 40° Anyagnyomás 100-150 bar		

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. febr. 14. Nyomtatás dátuma: 2024. febr. 20.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1516H FREIOPLAST-Lakkfesték

Szórás-Nagynyomással	40-60 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4-1,7 mm Befecskendezési nyomás 3,5-4 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 200-220 g/m ² rétegvastagság 60 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	45 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	1 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.