

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Produktbeschreibung**

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einschichtlack
Anwendung Branche	z.B. Maschinen- und Apparatebau
Bedruckbarkeit	gut
Untergrund	Aluminium

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polyester-/Aminoharz		
Farbton	alle gängigen Farbtöne		
Glanzgrad	seidenmatt	40-50 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 50-60 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
pH-Wert	8,5-9,0		DIN 19260
Dichte	1,000-1,150 g/cm³		theoretisch
Festkörper	48-50 %		theoretisch
Festkörpervolumen	34-35 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WO1801D.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Aluminium	
	Decklack	WO1801D	
		Trockenfilmdicke < 30 µm	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.		
Verdünnung	demineralisiertes Wasser		
Trockenfilmdicke	darf 30 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.		
Objekttemperatur	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 30.04.2025

Druckdatum: 30.04.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**

Verarbeitungs- bedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse 1,5 mm Spritzdruck 2-3 bar	
Gießen	45-55 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)	
Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 70-102 g/m² Schichtdicke 20-30 µm	theoretisch
Ofentrocknung	8 Min. / 180 °C - 15 Min. / 160 °C (Objekttemperatur)	
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Reinigungsmittel 400109 innerhalb der Verarbeitungszeit.	
Weiterverarbeitung beschichteter Teile		
Überlackierung	nach Vorprüfung möglich	
Hinweise		
EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden.	
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	