



KL1762M
FREOLUX-Stucco

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Stucco di copertura ad asciugatura rapida
Carteggiabilità	buono
Substrato	Acciaio, Ghisa

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica	
Colore	vedi codice articolo/nomenclatura	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Pastoso	
Peso specifico	2,2-2,4 g/ml	Teorico
Corpi solidi	86-90 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	280-300 ml/kg	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KL1762MRU910.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Fondo	KL1712M Spessore film secco 50-70 µm
	Strato intermedio	KL1762M Spessore film secco max. 700 µm
	Vernice di finitura	KL1022G Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KL1762M FREOLUX-Stucco

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Riempitivo	in viscosità di consegna	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Antiscivolo	dopo 3-4 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 15 giorni/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo 15 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.
-----------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.