Техническийлист

WA4978HRU905
FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

Описание продукта

Технология продукта	1-К анафорезная грунтовка
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Тип пасты	Паста для корректировки, частично нейтрализованная
Антикоррозионная защита	высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Эпокси-акрилат	
Вязкость	4000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-Значение	46-53 mg/g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,0-1,2 g/cm³	теоретический
Сухой остаток	58-62 %	теоретический
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 30 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	30-50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Рекомендуемая толщина слоя	15-30 µm	
pH-Значение	8,3-9,0	DIN 19260
Удельная электропроводность	1500-1700 µS/cm	
Сухой остаток	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Значение	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Доля органических растворителей	1,2-2,2 %	

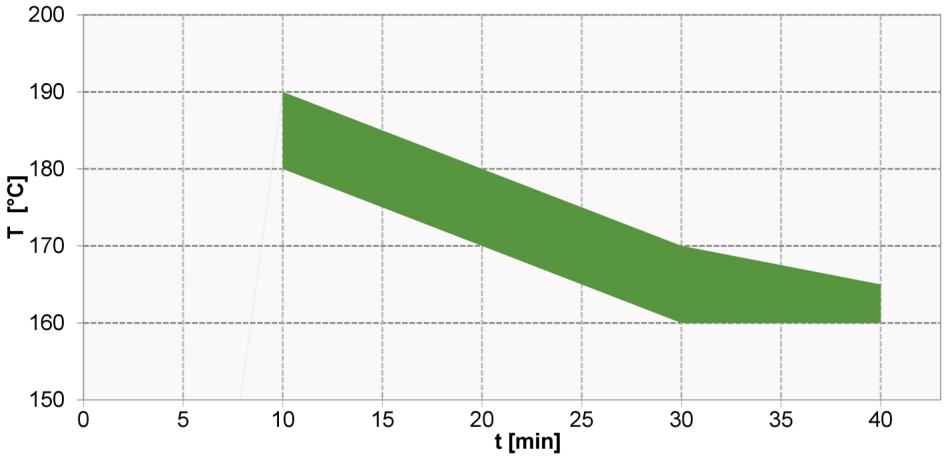
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4978HRU905
FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

Температура ванны	24-27 °C
Время нанесения	120-240 секунд
Напряжение	100-260 Вольты
оборот	1 Оборот в год Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).
Отверждение	Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Примечание по отверждению	Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам. Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4978HRU905
FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на конверсионном слое, не содержащего фосфатов		
метод надрезов решеткой	Gt 0		DIN EN ISO 2409
тест изгиб цилиндрический конус	8 mm		DIN EN ISO 1519

Климатические испытания

тестовый субстрат	на конверсионном слое, не содержащего фосфатов		
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс разрез отделени	72 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

тестовый субстрат	на конверсионном слое, не содержащего фосфатов
влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de