



ER1912M_HE0168

FREOPOX-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	convient comme promoteur d'adhérence
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide
Possibilité d'appliquer une surcouche	application en "mouillé sur mouillé"
Protection contre la corrosion	Très bien
Supports	Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Epoxydique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	1300-2300 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,25-1,45 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	59-63 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	35-45 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ER1912MRU735.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	



ER1912M_HE0168

FREOPOX-Apprêt

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0168 Épaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	UR1449G Rapport de mélange 7:1 HU0140 Épaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HE0168	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1 Pièces de volume 3,08:1	
Diluant	Diluant EFD 400424	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 24 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Consommation	sans perte d'application 255-265 g/m ² épaisseur de couche 80 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 25 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 4 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 10 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400424 pendant la durée de traitement.	



ER1912M_HE0168 FREOPOX-Apprêt

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre

après 20 min / 20 °C

Si le séchage intermédiaire est de ≥ 3 jours / 20 °C, il faut vérifier si le produit peut être revoilé.

Indications

Alternative au durcisseur

pour le roulage

10:1 HE0915

EFD-Info

Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.