



BD7130M DURELASTIC-Top Coat

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	styrolhaltiger Topcoat
Untergrund	GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	ungesättigtes Polyesterharz styrolhaltig
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
Glanz visuell	matt
Viskosität	5000 - 6000 mPa*s
Dichte	1,3 g/ml theoretisch
Lagerbeständigkeit	<p>im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> <p>Bei zunehmender Lagerzeit können sich die Gelier- und Härtingszeiten verändern. Durch Zugabe von Beschleunigern (z.B. BD7550) kann die ursprüngliche Gelierzeit eingestellt werden.</p>

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut und langsam, ohne einbringen von Luft, aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen.
Mischungsverhältnis	+ 2 % Durelastic Härter (MEKP 50) HD0625
Verdünnung	EFD-Verdünnung 3-5 % EFD-Verdünnung 400900
Verarbeitungsbedingungen	Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 16 °C einzuhalten, um Härtingsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.
Verarbeitungszeit	max. 15 - 20 Min. / 20 °C Bei Zusatz von 2 % 0
Streichen	in Lieferviskosität
Walzen	in Lieferviskosität
Auftragsmenge	500 g/m ² theoretisch mittlere Prüfschichtdicke

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 07.08.2024

Druckdatum: 07.08.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7130M DURELASTIC-Top Coat

Reinigung der Arbeitsgeräte

mit EFD-Reinigungsmittel 400909 oder 400906 innerhalb der Verarbeitungszeit.

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.