FreiLacke

FREOPOX-struktural.lak.wodny
WE1961M/HE0120

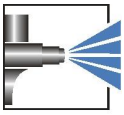
Właściwości	Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów Efekt strukturalny Szybkie schnięcie Dobra odporność na uderzenia kamienia	
Dane techniczne	Baza	Zywica Epoksydowa połączona z Poliaminem
	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
	Stopień połysku wizualnie	mat
	Lepkość	2400-3600 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.
	utwardzacz	HE0120 patrz karta techniczna
	Stosunek mieszania	Części wagowe 7:1
	Stosunek mieszania	Części objętościowe 5:1
	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
	Wartość pH	7-8
	Gęstość wartość teoretyczna	1,40-1,46 g/ml
	Gęstość wartość teoretyczna	1,30-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza
	Części stałe wartość teoretyczna	62-65 %
	Części stałe wartość teoretyczna	60-63 % po dodaniu utwardzacza
	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	320-340 ml/kg
	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	340-350 ml/kg po dodaniu utwardzacza
	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	170-180 g/m², Grubość warstwy 60 µm
	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WE1961MRU735
Powierzchnia	Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke



FREOPOX-struktural.lak.wodny
WE1961M/HE0120

System	Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej obróbce strumieniowo - ściernej
	Podkład	WE1935LRU113 Stosunek mieszania 8:1/HE0041 Grubość warstwy suchej 60 µm
	lakier nawierzchniowy	WE1961MRU735 Stosunek mieszania 7:1/ HE0120 Grubość warstwy suchej 60 µm
Test mechaniczny	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test wytrzymałości		
	Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin Odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 250 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	Temperatura objektu	10-30 °C
	Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	Czas przetwarzania	max. 3 godzin/ 20 °C Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem
	Natrysk - Airless	40-60 Sek./ 6 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza: 0,33 mm Kąt 30° Nacisk materiału 150 barů
	Natrysk - Airmix	40-60 Sek./ 6 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 0,33 mm Kąt 30° Nacisk materiału 80 bar Nacisk rozpylacza 3
	Natrysk - wysokie ciśnienie	60-80 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,7 mm Nacisk natrysku 3 bar
	Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREOPOX-struktural.lak.wodny
WE1961M/HE0120

		400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	Suszenie na powietrzu	przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza
	Suszenie pyłowe	po 15 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Suchość dotykowa	po 2 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Pełne utwardzenie	po 8 dnaich (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	**EFD-Info** Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 + 150	
	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de