



## WK4512HRU512 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	katodowy lakier dwukomponentowy
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży budowy pojazdów
<b>Zastosowanie</b>	Podkład i system jednowarstwowy
<b>Rodzaj pasty</b>	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana
<b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b>	bardzo dobry

### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	
<b>Gęstość</b>	1,1 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	60 - 65 %	teoretycznie
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
<b>Stopień połysku</b>	40 - 70 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Stosunek mieszania</b>	Produkty WK4046 : WK4512 udziały wagowe 1 : 1	
<b>Rekomendowana grubość warstwy</b>	20 - 40 µm	
<b>Wartość pH</b>	4 - 6	DIN 19260
<b>Przewodność</b>	800 - 1600 µS/cm	
<b>Części stałe</b>	10 - 20 %	DIN EN ISO 3251
<b>Zawartość rozpuszczalników organicznych</b>	1,0 - 5,0 %	
<b>Temperatura kąpieli</b>	30 - 34 °C	
<b>Czas malowania</b>	120 - 240 sek.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 2026-04-30

Wydrukowano dnia: 2026-05-04

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4512HRU512

### FREIOTHERM-KTL-Acrylat

#### Napięcie rozdzielcze

80 - 240 Volty

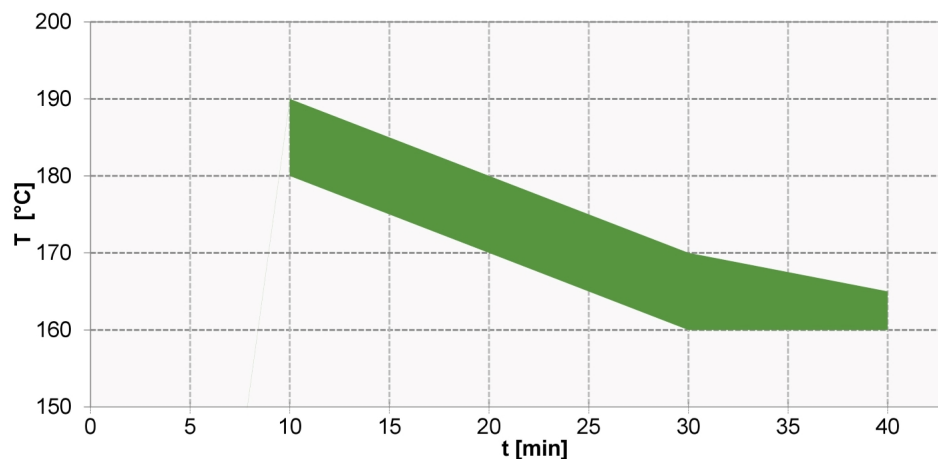
#### Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpiel, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

#### Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

### Testy mechaniczne

#### Substrat testowy

na bezfosforanowej konwersji

#### Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

### Testy klimatyczne

#### Substrat testowy

na bezfosforanowej konwersji

#### Odporność na wilgoć - stały klimat

Czas trwania stres 504 h  
cięcie oderwani < 0,5 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4512HRU512 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

### Test w neutralnej mgle solnej

Czas trwania stres  
cięcia oderwani 480 h  
< 2 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8

### Wskazówki

#### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

#### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.