



ZK1650H

EFDEZELL-Barva za pogonske sk.

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Uporaba v industriji	za notranji premaz menjalnikov
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz nitroceluloze/alkidnih smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	45-65 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 90-110 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,0-1,1 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	44-46 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	30-32 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ZK1650HRU309.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Pokrivna barva	ZK1650H	Debelina suhega filma 20-30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
Redčilo	Razredčenje EFD 400500		
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Brizganje - visoki pritisk	22-26 sek. / 4 mm Pretočna posoda		DIN 53211
	Šoba 1,7 mm		
	Tlak vbrizgavanja 3-5 bar		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 28. jun. 2024 Datum izdaje: 3. jul. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**ZK1650H****EFDEZELL-Barva za pogonske sk.**

Poraba	brez izgube pri nanosu 90-100 g/m ² debelina sloja 25 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 80 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 20 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 24 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.