



ER1950MRU116_HE0123

FREOPOX-Osnovi premaz

Opis proizvoda

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Tehnologija proizvoda | 2K premaz na bazi otapala |
| Upotreba | pogodan kao pospješivač prianjanja |
| Zaštita od korozije | dobro |
| Podlaga | neželjezni metali, čelik, aluminij |

Opšta svojstva proizvoda

| | | |
|------------------------------|---|-----------|
| Osnova vezivnog sredstva | Epoksidna smola | |
| Ton boje | Sumpor žuta | |
| Vizualno zasjati | matirano | |
| Viskozitet | Vrijeme protoka 40-50 sek., 4 mm protočna čašica | DIN 53211 |
| Gustoća | 1,25-1,30 g/ml nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Suha tvar | 56-59 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Volumen tvdih djelica | 38-39 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1950MRU116. | |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. | |
| | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | |

Upotreba i prerada

| | | |
|-------------------------|--|--|
| Pretpriprema | Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| Prijedlog postavljanja | Podlaga | čelik |
| | Temeljni nanos | ER1950M Omjer miješanja 5:1 HE0123 Debljina suhog filma 50-60 µm |
| | Završna boja | UR1449G Omjer miješanja 7:1 HU0140 Debljina suhog filma 40-60 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. | |
| Omjer miješanja | Dijelovi po težini 5:1 | |



ER1950MRU116_HE0123 FREOPOX-Osnovi premaz

| | | |
|-----------------------------------|--|-------------------|
| Razrjeđivač | EFD razrjeđivač 400424 | |
| Radna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |
| Upotrebljivost | maks. 8 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti. | |
| Prskanje - visoki pritisak | u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 4 bar | |
| Potrošnja | bez gubitka nanošenja 160-170 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Sušenje u peći | do 100 °C moguće (temperature objekta) | |
| Prašno suho | nakon 45 minuta (stupanj suhoće 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 13 sati (stupanj suhoće 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Potupno suho | nakon 10 dan/s (prigušenje njihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čišćenje radnih uređaja | s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade. | |

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

| | |
|----------------------|---|
| Prefarbavanje | nakon 60 min. / 20 °C Kod međusušenja od \geq 3 dana / 20 °C treba provjeriti mogućnost prelakiranja |
|----------------------|---|

Primjedbe

| | |
|--------------------------------|---|
| Alternativa učvršćivaču | za vizuelnu procjenu nijanse HE0123 boje kod ispravnoga doziranja. |
| EFD - Info | Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170. |
| Zaštita rada i zdravlja | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |
| Uvjeti ispitivanja | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |