

**WA4053HRU999****FREIOTHERM-ATL-Pasta trasparente****Descrizione del prodotto**

|                                |                                                |
|--------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Tecnologia dei prodotti</b> | vernice bicomponente per anaforesi             |
| <b>Applicazione settore</b>    | es. nel settore edile e dei sanitari           |
| <b>Tipo di pasta</b>           | Pasta trasparente, completamente neutralizzata |

**Caratteristiche generali del prodotto**

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Base del legante</b>     | Resina acrilica                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |
| <b>Colore</b>               | incolore                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |
| <b>Valore MEQ-alcalino</b>  | 36-49 mg/g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | DIN EN ISO 15880 |
| <b>Peso specifico</b>       | 1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Teorico          |
| <b>Corpi solidi</b>         | 43,5-46,5 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Teorico          |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.                                                                                                                                                                                                         |                  |
|                             | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. |                  |

**Applicazione ed lavorazione**

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pre-trattamento</b>          | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |
| <b>Rapporto di miscelazione</b> | Il rapporto di miscelazione dipende da vari fattori e viene quindi adattato al rispettivo sistema in collaborazione con il reparto tecnologia applicativa.                                                                                                                                                                                         |
| <b>Turnover</b>                 | 1 Fatturato annuo<br>Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).                                                                                                                                                                 |

**Note**

|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tutela del lavoro e della salute</b> | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## WA4053HRU999

### FREIOTHERM-ATL-Pasta trasparente

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.